

## 硫黄酸化物

| 施設名         | 法規制値 | 測定値    |                         | 測定年月日     |
|-------------|------|--------|-------------------------|-----------|
|             | K 値  | 算出 K 値 | 排出量(Nm <sup>3</sup> /h) |           |
| 溶鋳炉         | 17.5 | 0.067  | 0.413                   | 2024/6/19 |
| 鍊ピ炉         | 17.5 | 0.206  | 1.28                    | 2024/2/26 |
| # 1 粗鉛ケトル炉  | 17.5 | 0.091  | 0.055                   | 2024/5/14 |
| 精鉛ケトル炉      | 17.5 | 0.105  | 0.067                   | 2024/3/19 |
| 種板ケトル炉      | 17.5 | 0.194  | 0.042                   | 2024/5/13 |
| No 2 粗鉛ケトル炉 | 17.5 | 0.105  | 0.067                   | 2024/3/19 |
| No 3 粗鉛ケトル炉 | 17.5 | 0.105  | 0.067                   | 2024/3/19 |
| 副産 1 号炉     | 17.5 | 0.002  | <0.011                  | 2024/6/18 |
| 副産 2 号炉     | 17.5 | 0.003  | <0.013                  | 2024/6/19 |
| 副産 3 号炉     | 17.5 | 0.320  | 0.072                   | 2024/4/9  |
| 粗銀精製炉       | 17.5 | 0.018  | <0.004                  | 2024/1/16 |
| 揮発炉         | 17.5 | 0.018  | <0.004                  | 2024/1/16 |
| 合金 3 号炉     | 17.5 | 1.152  | 0.249                   | 2024/5/15 |
| 合金 5 号炉     | 17.5 | 0.194  | 0.042                   | 2024/5/13 |

### 備考

1. 法規制値は、大気汚染防止法第 3 条第 2 項第 1 号の政令で定める地域ごとに別表第 1 の下欄（右欄）に掲げる値
  2. 硫黄酸化物排出量は、次に掲げる測定法により測定して算出される硫黄酸化物の排出量
- 日本工業規格（以下、単に「規格」という）K 0 1 0 3 に定める方法により硫黄酸化物濃度を、規格 Z 8 8 0 8 に定める方法により排出ガス量をそれぞれ測定する方法

## 窒素酸化物

| 施設名          | 法規制値<br>cm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> | 協定値<br>cm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> | 測定値<br>cm <sup>3</sup> / Nm <sup>3</sup> | 測定年月日     |
|--------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|-----------|
| 溶鋳炉          | 100                                       | 100                                      | <6.5                                     | 2024/6/19 |
| 鍊ピ炉          | 100                                       | 100                                      | 12                                       | 2024/2/26 |
| # 1 粗鉛ケツトル炉  | 200                                       | 200                                      | 74                                       | 2024/5/14 |
| 精鉛ケツトル炉      | 200                                       | 200                                      | 57                                       | 2024/3/19 |
| 種板ケツトル炉      | 200                                       | 200                                      | 66                                       | 2024/5/13 |
| No 2 粗鉛ケツトル炉 | 200                                       | 200                                      | 57                                       | 2024/3/19 |
| No 3 粗鉛ケツトル炉 | 200                                       | 200                                      | 57                                       | 2024/3/19 |
| 副産 1 号炉      | 200                                       | 200                                      | 59                                       | 2024/6/18 |
| 副産 2 号炉      | 200                                       | 200                                      | 61                                       | 2024/6/19 |
| 副産 3 号炉      | 200                                       | 200                                      | 85                                       | 2024/4/9  |
| 粗銀精製炉        | 200                                       | 200                                      | 66                                       | 2024/1/16 |
| 揮発炉          | 200                                       | 200                                      | 66                                       | 2024/1/16 |
| 合金 3 号炉      | 180                                       | 180                                      | 48                                       | 2024/5/15 |
| 合金 5 号炉      | 180                                       | 180                                      | 66                                       | 2024/5/13 |

### 備考

1. 窒素酸化物濃度の測定は、大気汚染防止法（昭和 4 3 年法律第 9 7 号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
2. 窒素酸化物濃度は、0℃1気圧の状態に換算した排出ガス 1 m<sup>3</sup> 当りのものとする
3. 窒素酸化物濃度については、酸素濃度による補正を行った値とする

## 排ガス・ばいじん

| 施設名          | 法規制値<br>g / Nm <sup>3</sup> | 協定値<br>g / Nm <sup>3</sup> | 測定値<br>g / Nm <sup>3</sup> | 測定年月日                     |
|--------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 溶鋳炉          | 0.15                        | 0.1                        | <0.01                      | <a href="#">2024/6/19</a> |
| 鍊ピ炉          | 0.15                        | 0.1                        | <0.01                      | 2024/2/26                 |
| # 1 粗鉛ケツトル炉  | 0.3                         | 0.3                        | 0.01                       | 2024/5/14                 |
| 精鉛ケツトル炉      | 0.3                         | 0.3                        | 0.01                       | 2024/3/19                 |
| 種板ケツトル炉      | 0.3                         | 0.3                        | <0.01                      | 2024/5/13                 |
| No 2 粗鉛ケツトル炉 | 0.3                         | 0.3                        | 0.01                       | 2024/3/19                 |
| No 3 粗鉛ケツトル炉 | 0.3                         | 0.3                        | 0.01                       | 2024/3/19                 |
| 副産 1 号炉      | 0.2                         | 0.15                       | <0.01                      | <a href="#">2024/6/18</a> |
| 副産 2 号炉      | 0.2                         | 0.2                        | <0.01                      | <a href="#">2024/6/19</a> |
| 副産 3 号炉      | 0.3                         | 0.2                        | <0.01                      | 2024/4/9                  |
| 粗銀精製炉        | 0.2                         | 0.2                        | <0.01                      | 2024/1/16                 |
| 揮発炉          | 0.3                         | 0.3                        | <0.01                      | 2024/1/16                 |
| 合金 3 号炉      | 0.2                         | 0.2                        | <0.01                      | 2024/5/15                 |
| 合金 5 号炉      | 0.2                         | 0.2                        | <0.01                      | 2024/5/13                 |

### 備考

- ばいじん量の測定は、大気汚染防止法（昭和 4 3 年法律第 9 7 号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
- ばいじん量は、0℃ 1 気圧の状態に換算した排出ガス 1 m<sup>3</sup> 当りのものとする

排ガス・有害物質 C d

| 施設名          | 法規制値<br>mg / Nm <sup>3</sup> | 協定値<br>mg / Nm <sup>3</sup> | 測定値<br>mg / Nm <sup>3</sup> | 測定年月日     |
|--------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------|
| 溶鋇炉          | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/6/19 |
| 鍊ピ炉          | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/2/26 |
| # 1 粗鉛ケツトル炉  | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/5/14 |
| 精鉛ケツトル炉      | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/3/19 |
| 種板ケツトル炉      | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/5/13 |
| No 2 粗鉛ケツトル炉 | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/3/19 |
| No 3 粗鉛ケツトル炉 | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/3/19 |
| 副産 1 号炉      | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/6/18 |
| 副産 2 号炉      | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/6/19 |
| 副産 3 号炉      | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/4/9  |
| 粗銀精製炉        | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/1/16 |
| 揮発炉          | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/1/16 |
| 合金 3 号炉      | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/5/15 |
| 合金 5 号炉      | 1.0                          | 0.7                         | <0.002                      | 2024/5/13 |

備考

- 有害物質量の測定は、大気汚染防止法（昭和 4 3 年法律第 9 7 号）に定める方法  
又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
- 有害物質量は、0℃ 1 気圧の状態に換算した排出ガス 1 m<sup>3</sup> 当りのものとする

排ガス・有害物質 P b

| 施設名          | 法規制値<br>mg / Nm <sup>3</sup> | 協定値<br>mg / Nm <sup>3</sup> | 測定値<br>mg / Nm <sup>3</sup> | 測定年月日     |
|--------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------|
| 溶鋳炉          | 30                           | 20                          | 0.010                       | 2024/6/19 |
| 鍊ピ炉          | 30                           | 20                          | 0.018                       | 2024/2/26 |
| # 1 粗鉛ケツトル炉  | 10                           | 7                           | 0.46                        | 2024/5/14 |
| 精鉛ケツトル炉      | 10                           | 7                           | 0.37                        | 2024/3/19 |
| 種板ケツトル炉      | 10                           | 7                           | 0.002                       | 2024/5/13 |
| No 2 粗鉛ケツトル炉 | 10                           | 7                           | 0.37                        | 2024/3/19 |
| No 3 粗鉛ケツトル炉 | 10                           | 7                           | 0.37                        | 2024/3/19 |
| 副産 1 号炉      | 10                           | 7                           | 0.021                       | 2024/6/18 |
| 副産 2 号炉      | 10                           | 7                           | 0.10                        | 2024/6/19 |
| 副産 3 号炉      | 10                           | 7                           | 0.002                       | 2024/4/9  |
| 粗銀精製炉        | 10                           | 7                           | <0.003                      | 2024/1/16 |
| 揮発炉          | 10                           | 7                           | <0.003                      | 2024/1/16 |
| 合金 3 号炉      | 10                           | 7                           | 0.004                       | 2024/5/15 |
| 合金 5 号炉      | 10                           | 7                           | 0.002                       | 2024/5/13 |

備考

- 有害物質量の測定は、大気汚染防止法（昭和 4 3 年法律第 9 7 号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
- 有害物質量は、0℃ 1 気圧の状態に換算した排出ガス 1 m<sup>3</sup> 当りのものとする

排水

| 項目                                      | 法規制値    | 協定値     | 測定値    |            | 測定年月日    |
|-----------------------------------------|---------|---------|--------|------------|----------|
|                                         |         |         | 坑廃水処理場 | 藤沢捨石鉱さい集積場 |          |
| 水素イオン濃度                                 | 5.8～8.6 | 6.5～8.5 | 7.7    | 7.1        | 2024/6/4 |
| カドミウム及び<br>その化合物 (mg/l)                 | 0.1     | 0.03    | <0.003 | <0.003     | 2024/6/4 |
| 鉛及びその化合物<br>(mg/l)                      | 0.1     | 0.07    | <0.01  | <0.01      | 2024/6/4 |
| フッ素及びその化合物<br>(mg/l)                    | 8       | 6       | 2.6    | 2.7        | 2024/6/4 |
| 亜鉛含有量<br>(mg/l)                         | 2       | 2       | 0.02   | 0.05       | 2024/6/4 |
| 備考                                      |         |         |        |            |          |
| 1. 測定方法は、水質汚濁防止法（昭和45年法律第138号）に定める方法とする |         |         |        |            |          |

騒音・振動・臭気

| 項目 | 協定値                     |           |           | 測定値     | 測定年月日      |
|----|-------------------------|-----------|-----------|---------|------------|
| 騒音 | 昼間                      | 朝・夕       | 夜間        | 朝 33.5  | 24/4/15~16 |
|    |                         |           |           | 昼 48    |            |
|    |                         |           |           | 夕 40.4  |            |
|    | 55dB(A)以下               | 50dB(A)以下 | 45dB(A)以下 |         |            |
|    | (法規制区域外)                |           |           | 夜間 34.1 |            |
| 振動 | 昼間                      | 夜間        |           | 昼 27.7  | 2023/10/16 |
|    | 60dB以下                  | 55dB以下    |           |         |            |
|    | (法規制区域外)                |           | 夜 32.9    |         |            |
| 臭気 | 規制箇所 敷地境界               |           |           | <10     | 2023/8/8   |
|    | 協定値 臭気指数 15<br>(法規制区域外) |           |           | <10     |            |

備考

騒音

1. 測定方法は、騒音規制法(昭和43年法律第98号)及び宮城県公害防止条例（昭和46年宮城県条例第12号）に定める方法とする。
2. 昼間とは、午前8時から午後7時まで 朝・夕は、午前6時から午前8時まで及び午後7時から午後10時まで 夜間とは、午後10時から翌日の午前6時までとする。

振動

1. 想定方法は、振動規制法（昭和51年法律第64号）及び宮城県公害防止条例（昭和46年宮城県条例第12号）に定める方法とする。
2. 昼間とは、午前8時から午後7時まで 夜間とは、午後7時から翌日の午前8時までとする。

臭気

1. 測定方法は、三点比較式臭袋法（平成7年9月13日環境省告示第63号）に定める方法とする。