

硫黄酸化物

施設名	法規制値	測定値		測定年月日
	K値	算出K値	排出量(Nm ³ /h)	
溶鉱炉	17.5	0.035	0.218	2025/10/28
鍊ピ炉	17.5	0.040	0.246	2025/9/9
# 1 粗鉛ケットル炉	17.5	0.068	0.041	2025/5/14
精鉛ケットル炉	17.5	0.11	0.066	2025/9/8
種板ケットル炉	17.5	0.375	0.081	2025/6/10
No 2 粗鉛ケットル炉	17.5	0.11	0.066	2025/9/8
No 3 粗鉛ケットル炉	17.5	0.11	0.066	2025/9/8
副産 1号炉	17.5	0.002	<0.007	2025/10/9
副産 2号炉	17.5	0.004	0.017	2025/10/10
副産 3号炉	17.5	0.10	0.023	2025/9/9
粗銀精製炉	17.5	0.022	<0.005	2025/7/15
揮発炉	17.5	0.022	<0.005	2025/7/15
合金 3号炉	17.5	0.375	0.081	2025/6/10
合金 5号炉	17.5	0.032	0.007	2025/5/13

備考

1. 法規制値は、大気汚染防止法第3条第2項第1号の政令で定める地域ごとに別表第1の下欄（右欄）に掲げる値

2. 硫黄酸化物排出量は、次に掲げる測定法により測定して算出される硫黄酸化物の排出量

日本工業規格（以下、単に「規格」という）K 0 1 0 3に定める方法により硫黄酸化物濃度を、規格Z 8 8 0 8に定める方法により排出ガス量をそれぞれ測定する方法

窒素酸化物

施設名	法規制値 cm ³ / Nm ³	協定値 cm ³ / Nm ³	測定値 cm ³ / Nm ³	測定年月日
溶鉱炉	100	100	7.3	2025/10/28
鍊ピ炉	100	100	<6.4	2025/9/9
# 1 粗鉛ケットル炉	200	200	78	2025/5/14
精鉛ケットル炉	200	200	44	2025/9/8
種板ケットル炉	200	200	76	2025/6/10
No 2 粗鉛ケットル炉	200	200	44	2025/9/8
No 3 粗鉛ケットル炉	200	200	44	2025/9/8
副産 1号炉	200	200	54	2025/10/9
副産 2号炉	200	200	80	2025/10/10
副産 3号炉	200	200	95	2025/9/9
粗銀精製炉	200	200	60	2025/7/15
揮発炉	200	200	60	2025/7/15
合金 3号炉	180	180	76	2025/6/10
合金 5号炉	180	180	52	2025/5/13

備考

1. 窒素酸化物濃度の測定は、大気汚染防止法（昭和43年法律第97号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
2. 窒素酸化物濃度は、0°C 1気圧の状態に換算した排出ガス 1 m³当たりのものとする
3. 窒素酸化物濃度については、酸素濃度による補正を行った値とする

排ガス・ばいじん

施設名	法規制値 g / Nm ³	協定値 g / Nm ³	測定値 g / Nm ³	測定年月日
溶鉱炉	0.15	0.1	<0.01	2025/10/28
鍊ピ炉	0.15	0.1	<0.01	2025/9/9
# 1 粗鉛ケットル炉	0.3	0.3	<0.01	2025/5/14
精鉛ケットル炉	0.3	0.3	<0.01	2025/9/8
種板ケットル炉	0.3	0.3	<0.01	2025/6/10
No 2 粗鉛ケットル炉	0.3	0.3	<0.01	2025/9/8
No 3 粗鉛ケットル炉	0.3	0.3	<0.01	2025/9/8
副産 1号炉	0.2	0.15	<0.01	2025/10/9
副産 2号炉	0.2	0.2	<0.01	2025/10/10
副産 3号炉	0.3	0.2	<0.01	2025/9/9
粗銀精製炉	0.2	0.2	<0.01	2025/7/15
揮発炉	0.3	0.3	<0.01	2025/7/15
合金 3号炉	0.2	0.2	<0.01	2026/6/10
合金 5号炉	0.2	0.2	<0.01	2025/5/13

備考

- ばいじん量の測定は、大気汚染防止法（昭和43年法律第97号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
- ばいじん量は、0°C 1気圧の状態に換算した排出ガス 1 m³当りのものとする

排ガス・有害物質Cd

施設名	法規制値 mg / Nm ³	協定値 mg / Nm ³	測定値 mg / Nm ³	測定年月日
溶鉱炉	1.0	0.7	<0.002	2025/10/28
鍊ピ炉	1.0	0.7	<0.002	2025/9/9
# 1 粗鉛ケットル炉	1.0	0.7	<0.002	2025/5/14
精鉛ケットル炉	1.0	0.7	<0.002	2025/9/8
種板ケットル炉	1.0	0.7	<0.002	2025/6/10
No 2 粗鉛ケットル炉	1.0	0.7	<0.002	2025/9/8
No 3 粗鉛ケットル炉	1.0	0.7	<0.002	2025/9/8
副産 1号炉	1.0	0.7	<0.002	2025/10/9
副産 2号炉	1.0	0.7	<0.002	2025/10/10
副産 3号炉	1.0	0.7	<0.002	2025/9/9
粗銀精製炉	1.0	0.7	<0.002	2025/7/15
揮発炉	1.0	0.7	<0.002	2025/7/15
合金 3号炉	1.0	0.7	<0.002	2025/6/10
合金 5号炉	1.0	0.7	<0.002	2025/5/13

備考

- 有害物質量の測定は、大気汚染防止法（昭和43年法律第97号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
- 有害物質量は、0°C 1気圧の状態に換算した排出ガス1m³当りのものとする

排ガス・有害物質P b

施設名	法規制値 mg / Nm ³	協定値 mg / Nm ³	測定値 mg / Nm ³	測定年月日
溶鉱炉	30	20	0.028	2025/10/28
鍊ピ炉	30	20	0.022	2025/9/9
# 1 粗鉛ケットル炉	10	7	0.023	2025/5/14
精鉛ケットル炉	10	7	0.025	2025/9/8
種板ケットル炉	10	7	0.004	2025/6/10
No 2 粗鉛ケットル炉	10	7	0.025	2025/9/8
No 3 粗鉛ケットル炉	10	7	0.025	2025/9/8
副産 1号炉	10	7	0.016	2025/10/9
副産 2号炉	10	7	0.011	2025/10/10
副産 3号炉	10	7	0.030	2025/9/9
粗銀精製炉	10	7	0.007	2025/7/15
揮発炉	10	7	0.007	2025/7/15
合金 3号炉	10	7	0.004	2025/6/10
合金 5号炉	10	7	0.009	2025/5/13

備考

- 有害物質量の測定は、大気汚染防止法（昭和43年法律第97号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
- 有害物質量は、0°C 1気圧の状態に換算した排出ガス1m³当りのものとする

排水

項目	法規制値	協定値	測定値		測定年月日
			坑廃水処理場	藤沢捨石鉱さい集積場	
水素イオン濃度	5. 8～8. 6	5. 8～8. 6	7.5	7.3	2025/10/6
カドミウム及び その化合物 (mg/l)	0.1	0.03	<0.003	<0.003	2025/10/6
鉛及びその化合物 (mg/l)	0.1	0.07	<0.01	<0.01	2025/10/6
フッ素及びその化合物 (mg/l)	8	8	2.7	2.8	2025/10/6
亜鉛含有量 (mg/l)	2	2	0.01	0.06	2025/10/6

備考

1. 測定方法は、水質汚濁防止法（昭和45年法律第138号）に定める方法とする

騒音・振動・臭気

項目	協定値			測定値	測定年月日		
騒音	昼間	朝・夕	夜間	朝 44.1	25/10/14~15		
	55dB(A)以下	50dB(A)以下	45dB(A)以下	昼 44.1			
	(法規制区域外)			夕 39.2	2025/10/14		
	昼間		夜間	夜間 40.6			
振動	60dB以下	55dB以下		昼 36.2	2025/10/14		
	(法規制区域外)			夜 28.5			
臭気	規制個所 敷地境界			<10	2025/8/4		
	協定値 臭気指数15 (法規制区域外)			<10			

備考

騒音

- 測定方法は、騒音規制法(昭和43年法律第98号)及び宮城県公害防止条例(昭和46年宮城県条例第12号)に定める方法とする。
- 昼間とは、午前8時から午後7時まで 朝・夕は、午前6時から午前8時まで及び午後7時から午後10時まで 夜間とは、午後10時から翌日の午前6時までとする。

振動

- 想定方法は、振動規制法(昭和51年法律第64号)及び宮城県公害防止条例(昭和46年宮城県条例第12号)に定める方法とする。
- 昼間とは、午前8時から午後7時まで 夜間とは、午後7時から翌日の午前8時までとする。

臭気

- 測定方法は、三点比較式臭袋法(平成7年9月13日環境省告示第63号)に定める方法とする。