

硫黄酸化物

| 施設名 | 法規制値 | 測定値 | | 測定年月日 |
|------------|------|-------|-------------------------|------------|
| | K値 | 算出K値 | 排出量(Nm ³ /h) | |
| 溶鋳炉 | 17.5 | 0.165 | 1.02 | 2026/3/19 |
| 鍊ピ炉 | 17.5 | 0.009 | 0.051 | 2026/2/9 |
| # 1粗鉛ケトル炉 | 17.5 | 0.008 | 0.005 | 2025/11/17 |
| 精鉛ケトル炉 | 17.5 | 0.012 | 0.007 | 2026/3/18 |
| 種板ケトル炉 | 17.5 | 1.981 | 0.428 | 2025/11/20 |
| No 2粗鉛ケトル炉 | 17.5 | 0.012 | 0.007 | 2026/3/18 |
| No 3粗鉛ケトル炉 | 17.5 | 0.012 | 0.007 | 2026/3/18 |
| 副産 1号炉 | 17.5 | 0.002 | <0.010 | 2026/2/19 |
| 副産 2号炉 | 17.5 | 0.001 | <0.004 | 2026/2/18 |
| 副産 3号炉 | 17.5 | 0.511 | 0.115 | 2025/12/8 |
| 粗銀精製炉 | 17.5 | 0.035 | <0.0079 | 2026/1/13 |
| 揮発炉 | 17.5 | 0.035 | <0.0079 | 2026/1/13 |
| 合金 3号炉 | 17.5 | 1.981 | 0.428 | 2025/11/20 |
| 合金 5号炉 | 17.5 | 0.292 | 0.063 | 2025/11/21 |

備考

1. 法規制値は、大気汚染防止法第3条第2項第1号の政令で定める地域ごとに別表第1の下欄（右欄）に掲げる値
2. 硫黄酸化物排出量は、次に掲げる測定法により測定して算出される硫黄酸化物の排出量
日本工業規格（以下、単に「規格」という）K 0 1 0 3に定める方法により硫黄酸化物濃度を、規格 Z 8 8 0 8に定める方法により排出ガス量をそれぞれ測定する方法

窒素酸化物

| 施設名 | 法規制値 cm ³ / Nm ³ | 協定値 cm ³ / Nm ³ | 測定値 cm ³ / Nm ³ | 測定年月日 |
|-------------|---|--|--|------------|
| 溶鋳炉 | 100 | 100 | <5.0 | 2026/3/19 |
| 鍊ピ炉 | 100 | 100 | 7.2 | 2026/2/9 |
| # 1 粗鉛ケトル炉 | 200 | 200 | 39 | 2025/11/17 |
| 精鉛ケトル炉 | 200 | 200 | 27 | 2026/3/18 |
| 種板ケトル炉 | 200 | 200 | 84 | 2025/11/20 |
| No 2 粗鉛ケトル炉 | 200 | 200 | 27 | 2026/3/18 |
| No 3 粗鉛ケトル炉 | 200 | 200 | 27 | 2026/3/18 |
| 副産 1 号炉 | 200 | 200 | 56 | 2026/2/19 |
| 副産 2 号炉 | 200 | 200 | 94 | 2026/2/18 |
| 副産 3 号炉 | 200 | 200 | 100 | 2025/12/8 |
| 粗銀精製炉 | 200 | 200 | 50 | 2026/1/13 |
| 揮発炉 | 200 | 200 | 50 | 2026/1/13 |
| 合金 3 号炉 | 180 | 180 | 84 | 2025/11/20 |
| 合金 5 号炉 | 180 | 180 | 77 | 2025/11/21 |

備考

1. 窒素酸化物濃度の測定は、大気汚染防止法（昭和 43 年法律第 97 号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
2. 窒素酸化物濃度は、0℃1気圧の状態に換算した排出ガス 1 m³当りのものとする
3. 窒素酸化物濃度については、酸素濃度による補正を行った値とする

排ガス・ばいじん

| 施設名 | 法規制値 g / Nm ³ | 協定値 g / Nm ³ | 測定値 g / Nm ³ | 測定年月日 |
|-------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------|
| 溶鋳炉 | 0.15 | 0.1 | <0.01 | 2026/3/19 |
| 錬ピ炉 | 0.15 | 0.1 | <0.010 | 2026/2/9 |
| # 1 粗鉛ケトル炉 | 0.3 | 0.3 | <0.01 | 2025/11/17 |
| 精鉛ケトル炉 | 0.3 | 0.3 | <0.01 | 2026/3/18 |
| 種板ケトル炉 | 0.3 | 0.3 | <0.01 | 2025/11/20 |
| No 2 粗鉛ケトル炉 | 0.3 | 0.3 | <0.01 | 2026/3/18 |
| No 3 粗鉛ケトル炉 | 0.3 | 0.3 | <0.01 | 2026/3/18 |
| 副産 1 号炉 | 0.2 | 0.15 | 0.02 | 2026/2/19 |
| 副産 2 号炉 | 0.2 | 0.2 | <0.01 | 2026/2/18 |
| 副産 3 号炉 | 0.3 | 0.2 | <0.01 | 2025/12/8 |
| 粗銀精製炉 | 0.2 | 0.2 | <0.010 | 2026/1/13 |
| 揮発炉 | 0.3 | 0.3 | <0.010 | 2026/1/13 |
| 合金 3 号炉 | 0.2 | 0.2 | <0.01 | 2025/11/20 |
| 合金 5 号炉 | 0.2 | 0.2 | 0.02 | 2025/11/21 |

備考

1. ばいじん量の測定は、大気汚染防止法（昭和43年法律第97号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
2. ばいじん量は、0℃1気圧の状態に換算した排出ガス1m³当りのものとする

排ガス・有害物質 C d

| 施設名 | 法規制値 mg / Nm ³ | 協定値 mg / Nm ³ | 測定値 mg / Nm ³ | 測定年月日 |
|-------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------|
| 溶鋳炉 | 1.0 | 0.7 | <0.002 | 2026/3/19 |
| 錬ピ炉 | 1.0 | 0.7 | <0.005 | 2026/2/9 |
| # 1 粗鉛ケトル炉 | 1.0 | 0.7 | <0.002 | 2025/11/17 |
| 精鉛ケトル炉 | 1.0 | 0.7 | 0.004 | 2026/3/18 |
| 種板ケトル炉 | 1.0 | 0.7 | <0.002 | 2025/11/20 |
| No 2 粗鉛ケトル炉 | 1.0 | 0.7 | 0.004 | 2026/3/18 |
| No 3 粗鉛ケトル炉 | 1.0 | 0.7 | 0.004 | 2026/3/18 |
| 副産 1 号炉 | 1.0 | 0.7 | 0.004 | 2026/2/19 |
| 副産 2 号炉 | 1.0 | 0.7 | <0.002 | 2026/2/18 |
| 副産 3 号炉 | 1.0 | 0.7 | <0.002 | 2025/12/8 |
| 粗銀精製炉 | 1.0 | 0.7 | <0.005 | 2026/1/13 |
| 揮発炉 | 1.0 | 0.7 | <0.005 | 2026/1/13 |
| 合金 3 号炉 | 1.0 | 0.7 | <0.002 | 2025/11/20 |
| 合金 5 号炉 | 1.0 | 0.7 | <0.002 | 2025/11/21 |

備考

1. 有害物質量の測定は、大気汚染防止法（昭和 4 3 年法律第 9 7 号）に定める方法
又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
2. 有害物質量は、0℃1気圧の状態に換算した排出ガス 1 m³ 当りのものとする

排ガス・有害物質 Pb

| 施設名 | 法規制値 mg / Nm ³ | 協定値 mg / Nm ³ | 測定値 mg / Nm ³ | 測定年月日 |
|-------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------|
| 溶鋳炉 | 30 | 20 | 0.087 | 2026/3/19 |
| 錬ピ炉 | 30 | 20 | 0.013 | 2026/2/9 |
| # 1 粗鉛ケトル炉 | 10 | 7 | 0.040 | 2025/11/17 |
| 精鉛ケトル炉 | 10 | 7 | 0.49 | 2026/3/18 |
| 種板ケトル炉 | 10 | 7 | 0.004 | 2025/11/20 |
| No 2 粗鉛ケトル炉 | 10 | 7 | 0.49 | 2026/3/18 |
| No 3 粗鉛ケトル炉 | 10 | 7 | 0.49 | 2026/3/18 |
| 副産 1 号炉 | 10 | 7 | 0.086 | 2026/2/19 |
| 副産 2 号炉 | 10 | 7 | 0.025 | 2026/2/18 |
| 副産 3 号炉 | 10 | 7 | 0.006 | 2025/12/8 |
| 粗銀精製炉 | 10 | 7 | 0.046 | 2026/1/13 |
| 揮発炉 | 10 | 7 | 0.046 | 2026/1/13 |
| 合金 3 号炉 | 10 | 7 | 0.004 | 2025/11/20 |
| 合金 5 号炉 | 10 | 7 | 0.004 | 2025/11/21 |

備考

1. 有害物質量の測定は、大気汚染防止法（昭和43年法律第97号）に定める方法又は日本工業規格に定める自動分析記録法による
2. 有害物質量は、0℃1気圧の状態に換算した排出ガス1m³当りのものとする

排水

| 項目 | 法規制値 | 協定値 | 測定値 | | 測定年月日 |
|---|---------|---------|--------|------------|----------|
| | | | 坑廃水処理場 | 藤沢捨石鉱さい集積場 | |
| 水素イオン濃度 | 5.8～8.6 | 5.8～8.6 | 7.4 | 7.4 | 2026/3/3 |
| カドミウム及びその化合物 (mg/l) | 0.1 | 0.03 | <0.003 | 0.006 | 2026/3/3 |
| 鉛及びその化合物 (mg/l) | 0.1 | 0.07 | <0.01 | <0.01 | 2026/3/3 |
| フッ素及びその化合物 (mg/l) | 8 | 8 | 2.7 | 2.4 | 2026/3/3 |
| 亜鉛含有量 (mg/l) | 2 | 2 | 0.04 | 0.35 | 2026/3/3 |
| 備考 | | | | | |
| 1. 測定方法は、水質汚濁防止法（昭和45年法律第138号）に定める方法とする | | | | | |

騒音・振動・臭気

| 項目 | 協定値 | | | 測定値 | 測定年月日 |
|----------|--------------------------|-------------|-------------|---------|------------|
| 騒音 | 昼間 | 朝・夕 | 夜間 | 朝 43.6 | 26/1/13~14 |
| | | | | 昼 48.5 | |
| | | | | 夕 42.3 | |
| | 5.5 dB(A)以下 | 5.0 dB(A)以下 | 4.5 dB(A)以下 | 夜間 40.3 | |
| (法規制区域外) | | | | | |
| 振動 | 昼間 | 夜間 | | 昼 36.2 | 2025/10/14 |
| | 6.0 dB以下 | 5.5 dB以下 | | | |
| | (法規制区域外) | | | 夜 28.5 | |
| 臭気 | 規制個所 敷地境界 | | | < 1.0 | 2025/8/4 |
| | 協定値 臭気指数 1.5 (法規制区域外) | | | < 1.0 | |

備考

騒音

- 測定方法は、騒音規制法(昭和43年法律第98号)及び宮城県公害防止条例(昭和46年宮城県条例第12号)に定める方法とする。
- 昼間とは、午前8時から午後7時まで 朝・夕は、午前6時から午前8時まで及び午後7時から午後10時まで 夜間とは、午後10時から翌日の午前6時までとする。

振動

- 想定方法は、振動規制法(昭和51年法律第64号)及び宮城県公害防止条例(昭和46年宮城県条例第12号)に定める方法とする。
- 昼間とは、午前8時から午後7時まで 夜間とは、午後7時から翌日の午前8時までとする。

臭気

- 測定方法は、三点比較式臭袋法(平成7年9月13日環境省告示第63号)に定める方法とする。